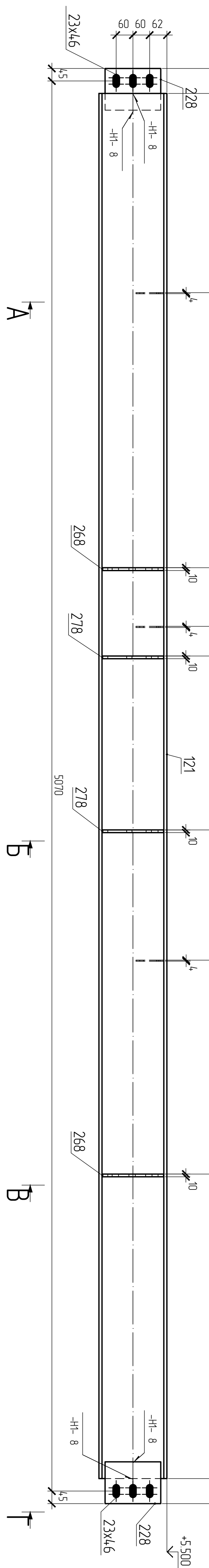
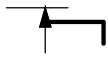
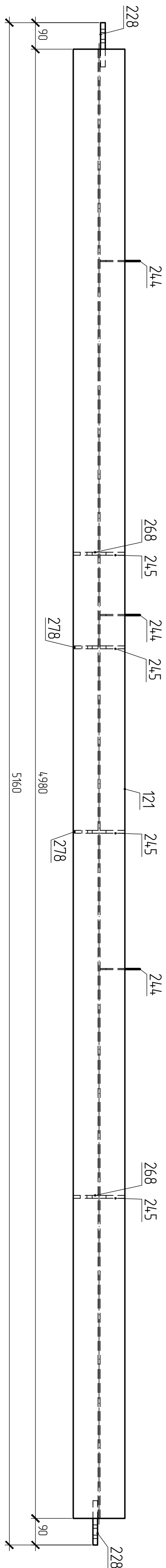


Мапка 59-2 (1 шм.)

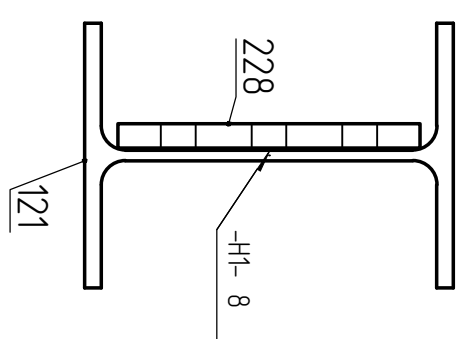
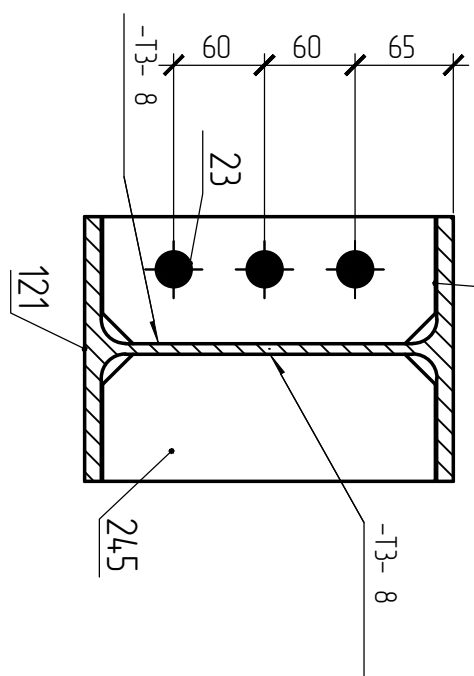
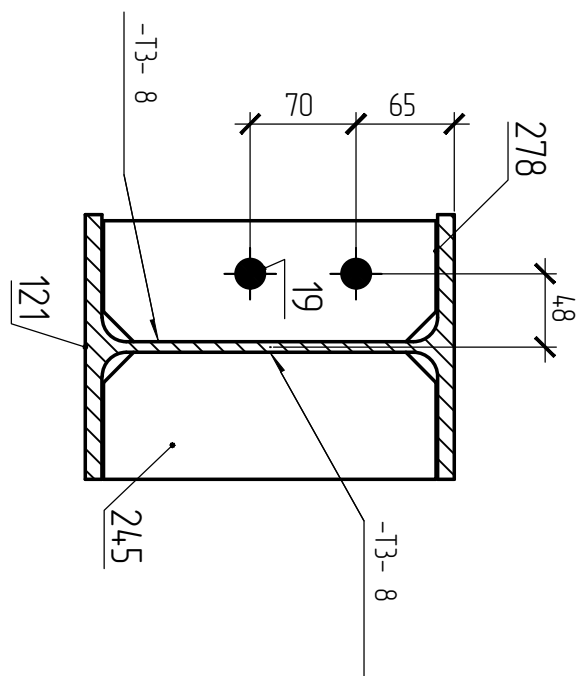
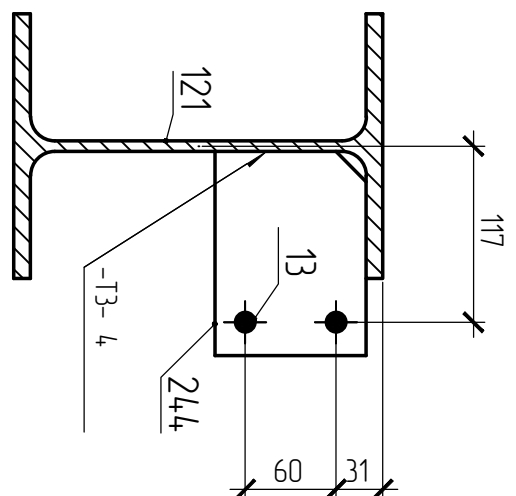


A - A

5-5

$$\frac{B}{1}$$

—

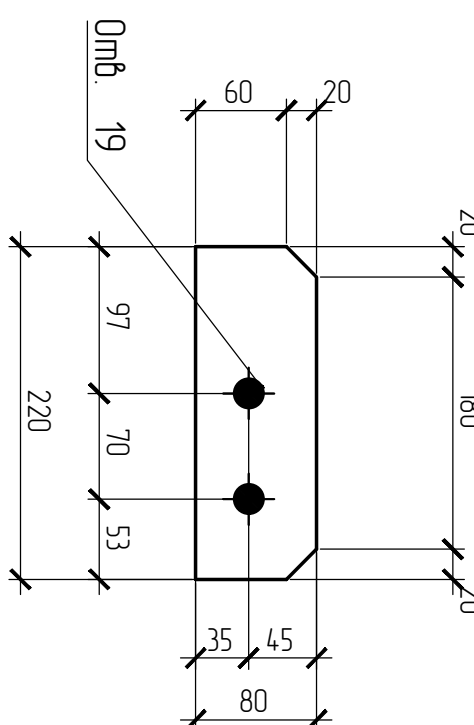
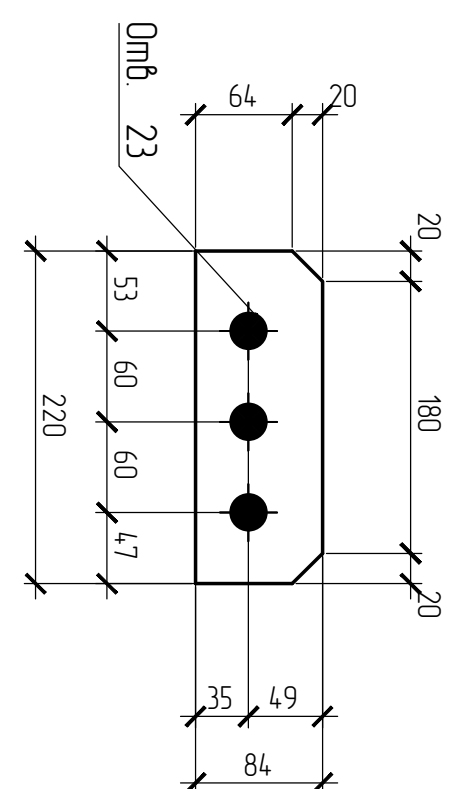
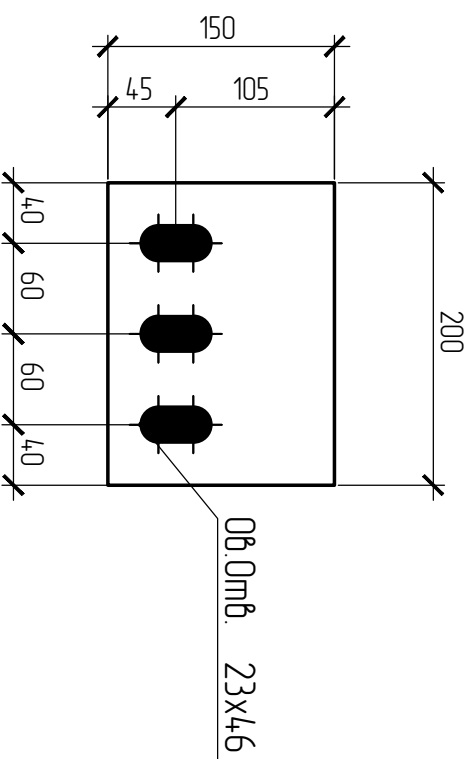
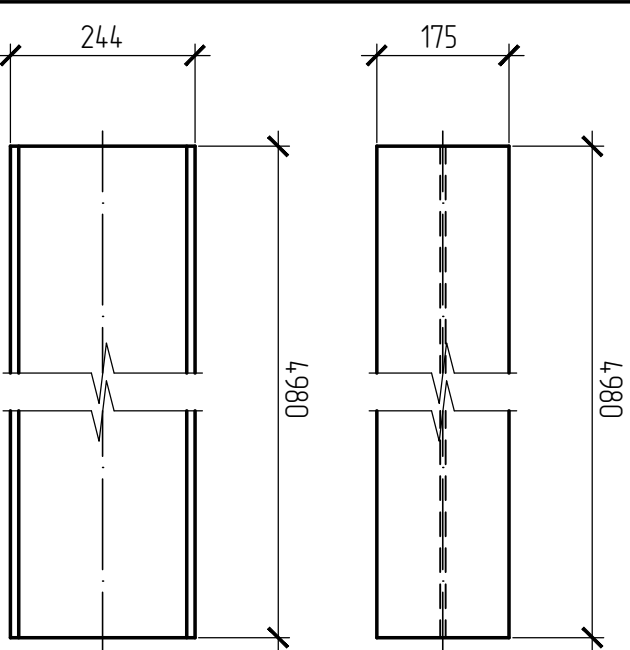


no3.121

03.28

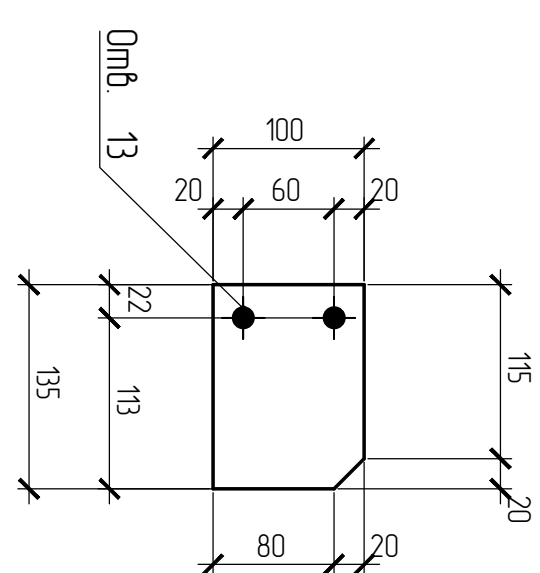
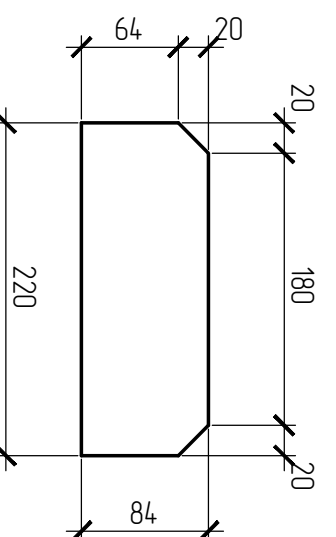
no3.268

no3.278



103.245

77.244

[illegible]

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА        |          |             |            |
|------------------------|----------|-------------|------------|
| Пробирка               | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| Г25У11                 | 29,6     | Г255        |            |
| Г 10                   | 11,5     | Г245        |            |
| Г 16                   | 7,5      | Г245        |            |
| Г 4                    | 13       | Г245        |            |
| На содержание углерода | 2,4      |             |            |
| Итого                  | 24,23    |             |            |

| ТРЕБОВАНИЯ             |            |                      |      |
|------------------------|------------|----------------------|------|
| Матрица<br>заче-<br>на | Кон-<br>то | Вс, %                |      |
|                        |            | общим<br>заче-<br>на | бес  |
| 69-2                   | 1          | 24,3                 | 24,3 |

[illegible]

Магистральные конструкции и их комплектующие в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СНиП 353-01-98 "Магистральные стальные строительные конструкции"
- СНиП 33-03-01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП 11-23-81 "Стальные конструкции"
- 3. Разверты в склад, выложить после обдува и сверки.
- 4. Острые кромки беляны и оверлей прикрутить по R=1mm.
- 5. Все металлоконструкции оклеивать эпоксидом ГФ-021(2-слой)
- 6. Контроль сварных соединений в соответствии с ПД 03.06.03, нормам по ВКК СНиП 353-01-98
- 7. Сварку производил подрядчик в среде гелиевого газа по ГОСТ 14777-76
- 8. сварочный преобразов. ПСС 2246-70
- 9. Места монтажных швов не армируются на 80мм.

147.1-KM1

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|              |                |              |

| ПРОЦЕНКА ПОКРАСКИ |                     |                    |
|-------------------|---------------------|--------------------|
| Марка             | Количество в модели | Процент всех марок |
| 69-2              | 1                   | 59%                |

[illegible]